

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Ивановский политехнический колледж

АННОТАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и
пусконаладочные работы

Специальность 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели и задачи профессионального модуля

Целью освоения профессионального модуля является дать обучающимся основные сведения и навыки по монтажу промышленного оборудования и пусконаладочным работам.

Задачей является формирование у обучающихся умений и практического опыта в выполнении основных монтажных и пусконаладочных операций.

2. Требования к уровню освоения содержания профессионального модуля

Процесс изучения профессионального модуля направлен на формирование и освоение следующих компетенций.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ПК 1.1. Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу.

ПК 1.2. Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.

ПК 1.3. Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

знать:

основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации; основные законы электротехники; физические, технические и промышленные основы электроники; типовые узлы и устройства электронной техники; виды, свойства, область применения конструкционных и вспомогательных

материалов; методы измерения параметров и свойств материалов; виды движений и преобразующие движения механизмы; виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах; кинематику механизмов, соединения деталей машин; виды износа и деформаций деталей и узлов; методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации; методику расчета на сжатие, срез и смятие; трение, его виды, роль трения в технике; назначение и классификацию подшипников; характер соединения основных сборочных единиц и деталей; основные типы смазочных устройств; типы, назначение, устройство редукторов; устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования; основные понятия метрологии, сертификации и стандартизации; систему допусков и посадок; основы организации производственного и технологического процессов отрасли; виды, устройство и назначение технологического оборудования отрасли; устройство и конструктивные особенности элементов промышленного оборудования, особенности монтажа; нормативные требования по проведению монтажных и наладочных работ промышленного оборудования; типы и правила эксплуатации грузоподъемных механизмов; правила строповки грузов; условная сигнализация при выполнении грузоподъемных работ; технологию монтажа и пусконаладочных работ при введении в эксплуатацию промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; средства контроля при монтажных и пусконаладочных работах;

уметь:

анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ; читать принципиальные структурные схемы; подбирать оборудование, средства измерения в соответствии с условиями технического задания; выполнять монтажные работы; пользоваться грузоподъемными механизмами; рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств; производить наладку и ввод в эксплуатацию промышленное оборудование;

иметь практический опыт в:

монтаже и пусконаладке промышленного оборудования на основе разработанной технической документации; проведении работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования; контроле работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов; сборке узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования; программировании автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов; выполнении пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования.

3. Содержание профессионального модуля. Основные разделы.

Профессиональный модуль включает следующие разделы.

Раздел 1. ПМ.01:

МДК.01.01 Монтажное дело

Тема 1.1 Инструменты, применяемые при монтажных работах

Тема 1.2 Такелажное оборудование

Тема 1.3 Монтажные работы и монтаж оборудования

Раздел 2 ПМ.01:

МДК.01.02. Пусконаладочные работы

Тема 2.1 Износ деталей промышленного оборудования

Тема 2.2 Пути и средства повышения долговечности оборудования

Тема 2.3 Способы восстановления и повышения долговечности деталей

Тема 2.4 Технология ремонта, испытания и приемка промышленного оборудования

УП.01.01 Учебная практика

Тема 1. Выполнение работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования.

Тема 2. Выполнение сборки зубчатых передач.

Тема 3. Монтаж подшипниковых узлов.

Тема 4. Установка и выверка ременных, цепных передач.

Тема 5. Выполнение измерений размеров диаметров валов и отверстий деталей перед выполнением сборочных работ

ПП.01.01 Производственная практика

Тема 1. Монтаж и пуско-наладка промышленного оборудования на основе разработанной технической документации

Тема 2. Руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования

Тема 3. Проведение контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием КИП;

Тема 4. Составление документации для проведения работ по монтажу промышленного оборудования;

Тема 5. Особенности монтажа промышленного оборудования;

Тема 6. Сборка узлов и систем, монтаж и наладка промышленного оборудования;

Тема 7. Выполнение пусконаладочных работ и проведение испытаний систем промышленного оборудования.

Экзамен по модулю

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Ивановский политехнический колледж

АННОТАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования

Специальность 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели и задачи профессионального модуля

Целями освоения профессионального модуля являются получение обучающимися теоретической подготовки и практических навыков в освоении технологий и инструмента для технического обслуживания промышленного оборудования, теоретической подготовки и практических навыков в разработке оптимальных технологических процессов ремонта и восстановления технологического оборудования.

В задачи профессионального модуля входят:

дать теоретические знания в области современных методов технического обслуживания и ремонта;

сформировать практические умения в области технического обслуживания, восстановления и ремонта оборудования;

сформировать устойчивые навыки использования методов технического обслуживания и ремонта.

2. Требования к уровню освоения содержания профессионального модуля

Процесс изучения профессионального модуля направлен на формирование и освоение следующих компетенций.

общие

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

профессиональные

ПК 2.1. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.

ПК 2.2. Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.

ПК 2.3. Проводить ремонтные работы по восстановлению

работоспособности промышленного оборудования.

ПК 2.4. Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

знать:

условные обозначения на машиностроительных чертежах и схемах; особенности технического обслуживания промышленного оборудования отрасли; методы восстановления деталей; правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ,

уметь:

выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования; пользоваться контрольно-измерительным инструментом; выполнять эскизы деталей при ремонте; определять способы обработки деталей; обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом; пользоваться нормативной и справочной литературой,

иметь практический опыт в:

проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов; выполнении ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.

3. Содержание профессионального модуля. Основные разделы.

Профессиональный модуль включает следующие разделы.

МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования

Тема 1.1. Проведение работ по эксплуатации промышленного оборудования

Тема 1.2. Выбор эксплуатационно-смазочных материалов

Тема 1.3. Испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

МДК.02.02 Ремонт промышленного оборудования

Тема 2.1. Восстановление работоспособного состояния деталей машин.

Тема 2.2. Технология ремонта, испытания и приемка промышленного оборудования.

Тема 2.3. Техника безопасности при производстве ремонтных работ

УП.02.01 Учебная практика

Тема 1. Оборудование для питания, разрыхления, смешивания волокна. Оборудование для трепания волокна. Поточные линии.

Тема 2. Устройство и работа шпачных чесальных машин.

Тема 3. Устройство и работа ленточной, ровничной и прядильной машин.

Тема 4. Машины пневмомеханического прядения.

Тема 5. Перематывание пряжи. Мотальные машины.

Тема 6. Снование и шлихтование пряжи. Оборудование для их осуществления.

Тема 7. Общие сведения о ткацких станках. Технологическая схема станка.

Тема 8. Основные исполнительные механизмы ткацких станков (механизмы зевообразования, механизмы подвода и уплотнения уточной нити, механизмы прокладки уточной нити, механизм отпуска и натяжения основы, товарный регулятор станка).

ПП.02.01 Производственная практика

Тема 1. График организационно-технических мероприятий по уходу, надзору и ремонту оборудования

Тема 2. Текущий ремонт и обслуживание

Тема 3. Профилактический осмотр

Тема 4. Смазка оборудования

Экзамен по модулю

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Ивановский политехнический колледж

АННОТАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ
по промышленному оборудованию

Специальность 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели и задачи профессионального модуля

Цель профессионального модуля – создание у обучающихся теоретической подготовки и практических навыков в разработке оптимальных технологических процессов ремонта и восстановления технологического оборудования, монтажа и наладки технологического оборудования.

Задачи изучения профессионального модуля:

дать теоретические знания в области современных методов ремонта, монтажа и наладки;

сформировать практические умения в области восстановления и ремонта оборудования, монтажа и наладки оборудования;

сформировать устойчивые навыки использования методов ремонта, монтажа и наладки.

2. Требования к уровню освоения содержания профессионального модуля

Процесс изучения профессионального модуля направлен на формирование и освоение следующих компетенций.

Общие

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

Профессиональные

ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.

ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.

ПК 3.3. Определять потребность в материально-техническом

обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.

ПК 3.4. Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

знать:

действующие локальные нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;

отраслевые примеры отечественной и зарубежной практики организации труда;

порядок разработки и оформления технической документации;

методы планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала;

методы оценки качества выполняемых работ;

правила охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка;

виды, периодичность и правила оформления инструктажа;

организацию производственного и технологического процесса,

уметь:

разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования;

в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам;

планировать расстановку кадров в зависимости от задания и квалификации кадров;

проводить производственный инструктаж подчиненных;

обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами;

разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ;

на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности;

использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного персонала для повышения эффективности решения производственных задач;

контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ;

обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте промышленного оборудования;

контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;

разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства;

иметь практический опыт в:

определении оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;

разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;

определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;

организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

3. Содержание профессионального модуля. Основные разделы.

Профессиональный модуль включает следующие разделы.

МДК.03.01 Организация ремонтных работ промышленного оборудования

Раздел 1. Физический и моральный износ

Раздел 2. Организация ремонтной службы

Раздел 3. Организация ремонтной службы предприятия

Раздел 4. Техника безопасности при ремонте оборудования

МДК.03.02 Организация монтажных работ промышленного оборудования

Раздел 1. Организация работы структурного подразделения

Раздел 2. Охрана труда при производстве монтажных работ

МДК.03.03 Организация наладочных работ промышленного оборудования

Раздел 1. Организация работы структурного подразделения

Раздел 2. Обеспечение качества пусконаладочных работ

Учебная практика

Тема 1. Разработка карт смазки промышленного оборудования.

Тема 2. Контроль и дефектовка передач. Составление карты ремонта узла.

Тема 3. Измерение и регулировка зазоров в подшипниках скольжения.

Тема 4. Организация ремонтной службы предприятия. Планирование работ. Годовая программа слесарно-механической мастерской.

Тема 5. Организация ремонта оборудования. Организация работы ремонтной бригады ткацкого производства.

Производственная практика

Тема 1. Структура ремонтного цикла предприятия.

Тема 2. Методы и приемы безопасного проведения ремонтных работ на предприятиях.

Тема 3. Организация работы ремонтной бригады.

Тема 4. Подготовка ремонтной документации (акты сдачи и приемки оборудования в ремонт, дефектные ведомости).

Тема 5. Особенности технического надзора на предприятии.

Тема 6. Проведение контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

Тема 7. Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков.

Тема 8. Участие в процессе восстановления и изготовления деталей.

Тема 9. Участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

Тема 10. Оформление технологической документации.

Экзамен по модулю

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»
Ивановский политехнический колледж

АННОТАЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих

Специальность 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели и задачи профессионального модуля

Целью профессионального модуля является приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии «Слесарь-ремонтник».

В задачи профессионального модуля входит формирование первоначального практического опыта по профессии «Слесарь-ремонтник» для дальнейшего освоения профессиональных компетенций по выбранной специальности.

2. Требования к уровню освоения содержания профессионального модуля

Процесс изучения профессионального модуля направлен на формирование и освоение следующих компетенций.

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку простых деталей.

ПК 4.2. Выполнять монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов.

ПК 4.3. Выполнять профилактическое обслуживание простых механизмов.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

знать:

- требования к планировке и оснащению рабочего места;
- правила чтения чертежей деталей;
- назначение, устройство универсальных приспособлений и правил применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;

- типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения;
- способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки;
- способы и последовательности выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
- виды и назначение ручного и механизированного инструмента;
- методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки;
- требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ;
- специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам;
- методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов;
- последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ;
- основные приёмы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов оборудования;

уметь:

- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, соблюдение правил организации рабочего места слесаря;
- читать техническую документацию общего и специального назначения;
- выбирать специальные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей;
- производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку и доводку, полирование;
- контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов;
- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;
- выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;
- производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;
- изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов;
- контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ;

- выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда;
- производить смазку, пополнение и замену смазки;
- промывать детали простых механизмов;
- подтягивать крепеж деталей простых механизмов;
- производить замену деталей простых механизмов;
- ремонтировать и собирать простые узлы и механизмы оборудования;
- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;
- осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда;

иметь практический опыт:

- слесарной обработки простых деталей;
- выполнения разборки, сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта и испытания узлов и механизмов промышленного оборудования.

3. Содержание профессионального модуля. Основные разделы.

Профессиональный модуль включает следующие разделы.

МДК.04.01 Технология и оборудование слесарных работ (по профессии «Слесарь-ремонтник»)

Раздел 1. Слесарная обработка простых деталей

Раздел 2. Разборка и сборка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

Раздел 3. Ремонт и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

Учебная практика

Тема 1. Слесарная обработка простых деталей:

- размерная обработка детали;
- выполнение пригоночных операций слесарной обработки деталей.

Тема 2. Разборка и сборка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин:

- снятие агрегатов, узлов и механизмов оборудования;
- разборка агрегатов, узлов, механизмов и оборудования на детали;
- сборка агрегатов, узлов, механизмов и оборудования;
- установка узлов и механизмов на оборудовании.

Тема 3. Ремонт и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин:

- выявление неисправных узлов и механизмов промышленного оборудования;
- ремонт узлов и механизмов промышленного оборудования.

Производственная практика

Выполнение работ по профессии Слесарь-ремонтник 2 разряда. Техника безопасности проведения работ в цеху

Тема 1. Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь).

Тема 2. Размерная обработка деталей промышленного оборудования.

Тема 3. Очистка и мойка машин, агрегатов, узлов и деталей.

Тема 4. Снятие агрегатов, узлов и механизмов с оборудования.

Тема 5. Разборка агрегатов, узлов, механизмов промышленного оборудования на детали

Тема 6. Выполнение пригоночных операций слесарной обработки деталей.

Тема 7. Сборка агрегатов, узлов и механизмов промышленного оборудования.

Тема 8. Оценка качества проведенных разборочных и сборочных работ.

Тема 9. Подготовка к демонтажу узлов и механизмов промышленного оборудования.

Тема 10. Демонтаж агрегатов, узлов и механизмов промышленного оборудования.

Тема 11. Подготовка к монтажу промышленного оборудования.

Тема 12. Монтаж агрегатов, узлов и механизмов промышленного оборудования.

Тема 13. Выявление неисправных узлов и механизмов промышленного оборудования.

Тема 14. Проверка комплектности узлов и механизмов промышленного оборудования.

Тема 15. Ремонт узлов и механизмов промышленного оборудования.

Тема 16. Статическая и динамическая балансировка деталей и сборочных единиц промышленного оборудования.

Квалификационный экзамен

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Ивановский политехнический колледж

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

ПДП Производственная практика (преддипломная)

Специальность 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели и задачи производственной практики (преддипломной)

Практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося по видам профессиональной деятельности, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Целью производственной практики (преддипломной) является:

- закрепление и систематизация знаний и умений, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, учебной практики и практики по профилю специальности;
- ознакомление с применяемой на промышленных предприятиях организацией труда, технологией и экономикой производства;
- формирование умения практически оценивать действующую на предприятиях организацию труда и технологию производства и находить возможности устранения выявленных недостатков;
- освоение навыков организации и самостоятельного управления производственным процессом в цехе или на участке предприятия, а также подготовка к выполнению выпускной квалификационной работы.

Задачами производственной практики (преддипломной) являются:

- формирование у обучающихся профессиональных навыков проведения сборочных, разборочных операций, технического обслуживания и различных видов ремонта основного и вспомогательного технологического оборудования;
- освоение навыков и приемов работы на технологическом оборудовании, применяемом в слесарных мастерских предприятий и организаций;
- получение навыков самостоятельной работы при выполнении простейших операций слесарной доводки деталей при техническом обслуживании, среднем и капитальном ремонте;

– закрепление теоретического материала, освоенного при изучении общепрофессиональных дисциплин «Материаловедение», «Технология отрасли», «Технологическое оборудование», междисциплинарных курсов и др.;

– закрепление обучающимися знаний, умений и навыков по рабочей профессии «Слесарь-ремонтник»;

– обеспечение связей между теоретическим обучением обучающихся и получением профессиональных навыков, необходимых на производстве.

2. Требования к уровню освоения содержания производственной практики (преддипломной)

Процесс прохождения производственной практики (преддипломной) направлен на формирование и освоение следующих компетенций.

Общие

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Профессиональные

ПК 1.1. Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу.

ПК 1.2. Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.

ПК 1.3. Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией

ПК 2.1. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.

ПК 2.2. Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.

ПК 2.3. Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.

ПК 2.4. Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.

ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.

ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.

ПК 3.3. Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.

ПК 3.4. Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

ПК 4.1. Выполнять слесарную обработку простых деталей

ПК 4.2. Выполнять монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов

ПК 4.3. Выполнять профилактическое обслуживание простых механизмов

В результате прохождения преддипломной практики обучающийся должен

знать:

действующие локальные нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;

отраслевые примеры отечественной и зарубежной практики организации труда;

порядок разработки и оформления технической документации;

методы планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала;

методы оценки качества выполняемых работ;

правила охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка;

виды, периодичность и правила оформления инструктажа;

организацию производственного и технологического процесса,

уметь:

разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования;

в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам;

разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ;

на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности;

контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ;

обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте промышленного оборудования;

контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;

разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства;

иметь практический опыт в:

определении оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;

разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;

определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;

организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

3. Содержание производственной практики (преддипломной). Основные разделы.

Преддипломная практика включает следующие разделы.

Раздел 1. Ознакомление с предприятием

Ознакомление с предприятием.

Раздел 2. Стажировка на рабочем месте

Стажировка в качестве помощника мастера. Стажировка в качестве сменного механика.

Стажировка в качестве слесаря-сборщика. Стажировка в качестве слесаря-ремонтника.

Раздел 3. Изучение отделов предприятия

Сбор материалов по работе структурных подразделений предприятия.

Раздел 4. Заключительный этап

Сбор информации для выполнения ВКР.